

Speisenplan

Montag 08.06.	Kalbsfrikadellen / Lauchgemüse / Kartoffeln / Dessert _(A,D,E,F,G,2,6,Kalb)
Dienstag 09.06.	spanischer Hackfleischtopf / Basmatireis / gemischter Salat / Dessert _(A,D,E,F,G,2,6,Rind)
Mittwoch 10.06.	Seelachsfilet / Kartoffelbrei / gemischter Salat / Dessert _(A,D,E,F,G,H,2,6,Seelachs)
Donnerstag 11.06.	Putengyros / Zaziki / Krautsalat / Fladenbrot _(A,D,E,F,G,2,6,Pute)
Freitag 12.06.	Fleischspießchen in Paprikasauce / Basmatireis / gemischter Salat / Dessert _(A,D,E,F,G,2,6,Schwein)

Wir wünschen allen Kindern einen guten Appetit !

Die
Küchenfeen

